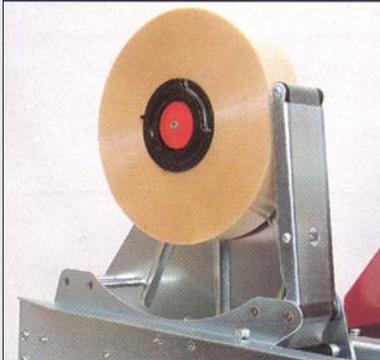


Machine à fermer les Caisses Carton entièrement automatique, autoréglable

EMBALLAGES

T-602

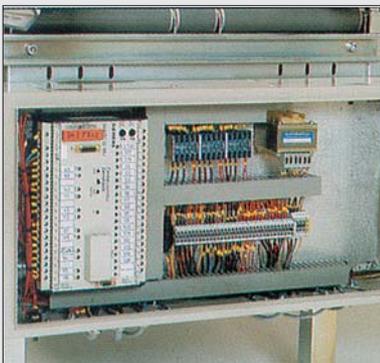
Pour des cartons
différents



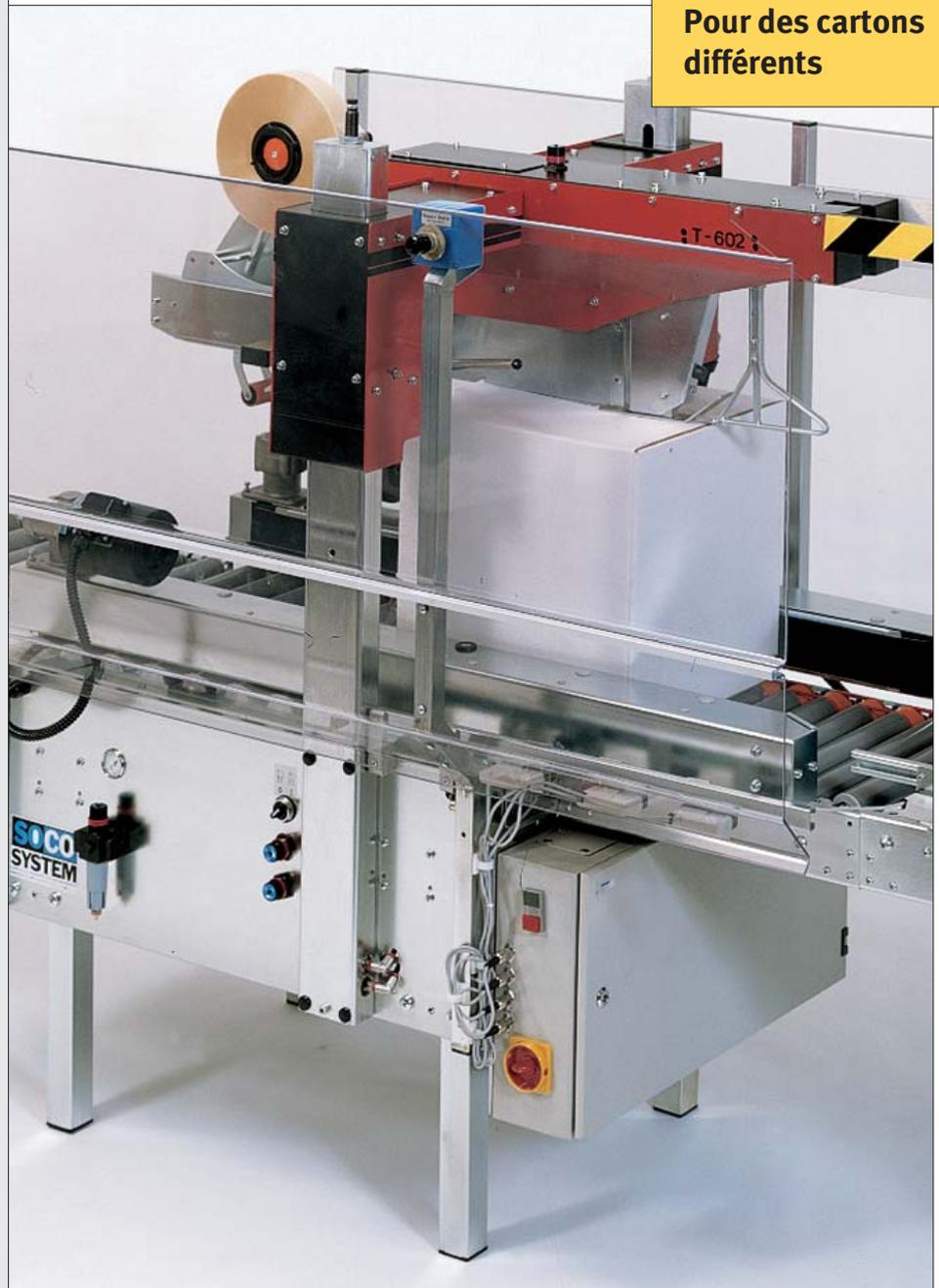
Dériveurs de ruban
adhésif de haute qualité



Fermeture automatique
des rabats



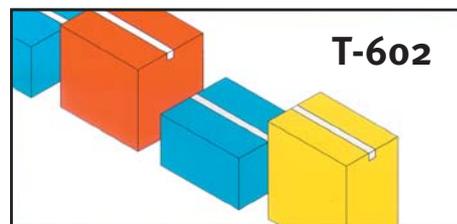
Automate de contrôle



**SOCO
SYSTEM**

Fermeture supérieure et inférieure.

Haut rendement: 8 cartons/minute.



Machine entièrement automatique

L'automate Siemens permet un réglage entièrement automatique, rapide et précis, en fonction des différentes hauteurs et largeurs. Le système automatique de fermeture des rabats est l'aboutissement de nombreuses années de recherches, et contribue d'une façon importante, au rendement de la série T-602. L'introduction automatique est réalisée grâce au sélecteur d'entrée de SOCO SYSTEM.

Modèles de base

La T-602 et la T-602 Maxi (sur commande spéciale) un programme complet d'accessoires disponibles pour ces deux modèles, avec par exemple, des colonnes super-hautes.

Les dimensions d'encombrement les plus petites

La T-602 est une machine très compacte avec les dimensions d'encombrement les plus petites, en rapport avec son haut rendement.

Dérouleurs

La flasque étoilée du mandrin du rouleau d'adhésif permet remplacement facile et rapide, ainsi qu'une bonne stabilité de celui-ci pendant l'opération de fermeture de la Caisse Carton.

On peut utiliser trois types de dérouleurs dans la série T-602:

- Dérouleur de 30 mm pour un ruban adhésif de largeur de 25-30 mm avec une longueur de la patte de retour de 50 mm.
- Dérouleur de 50 mm pour une largeur

"AUTOMATISATION TOTALE"

de ruban adhésif de 38-50 mm. La longueur de la patte de retour est de 50 mm au de 70 mm.

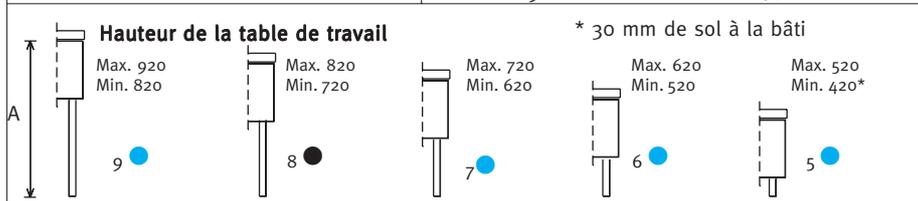
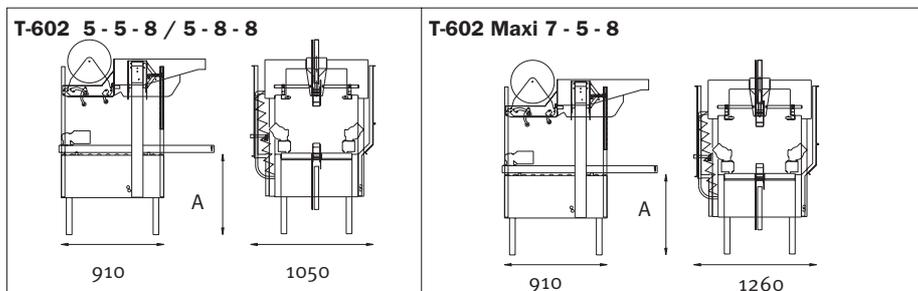
- Dérouleur de 75 mm pour des rubans d'adhésif d'une largeur de 50-75 mm. La longueur de la patte de retour est de 70 mm.

Tous les dérouleurs de SOCO SYSTEM sont munis d'un frein de mandrin réglable, un mandrin de rouleau adhésif réglable également, un applicateur à deux rouleaux, et un protège-couteau, etc.

Tous les dérouleurs peuvent être équipés d'un système d'alarme afin de vérifier la fermeture. Le système d'alarme contrôle le rouleau d'adhésif et le couteau, au moyen de cellules photo-électriques. L'alarme donne un signal visuel et sonore, et si demandé, la machine peut être arrêtée en même temps.

L'alarme est donnée dans les cas suivants:

- 1) Le ruban adhésif n'est pas appliqué.
- 2) Le ruban adhésif a cassé pendant la fermeture.
- 3) Le ruban adhésif n'est pas coupé et le carton continue à dérouler le ruban adhésif du dérouleur.
- 4) Le dérouleur est presque vide. (Le système d'alarme est disponible en option.)



Données	Dimensions de carton*			Longueur de la patte de retour	Largeur de dérouleur 25-30 38-50 50-75	Capacité*	Guides d'entraînement		Dimensions de la machine emballée			Poids KG.
	L	l	H				50	80	L	l	H	
T-602 5-5-8	Max. 600 Min. 200	460 120	475 120	● ● ● ●	● ● ● ●	Max. 8/min.	● ●	● ●	1850	1250	1850	220
T-602 5-8-8	Max. 600 Min. 200	460 120	765 225	● ● ● ●	● ● ● ●	Max. 8/min.	● ●	● ●	1850	1250	2150	220
General	Equipment électrique: 3x230/400 V 50-60 Hz ou 3x415/460 V 50-60 Hz Puissance 0,3 Kw D'autres spécifications disponibles à demande			Dimensions de rouleaux de ↑ ruban adhésif: Max. 385		<p>5-5-8 max. 16.7 l à 6 bar par carton 5-8-8 max. 21.5 l à 6 bar par carton</p>						

- Standard
- Option

Toutes les dimensions sont en mm.
Droits réservés pour toutes modifications.

* Selon la qualité, la forme et la taille de la caisse

SOCO SYSTEM S.A

Zone d'Activités Actipôle de l'A2
59554 Raillencourt Sainte Olle . France
Tel. 03 27 729 729 . Fax 03 27 729 730
info@socosystem.fr
www.socosystem.fr