

EMBALLAGES

Construction, fonctions et services

La MD 3000 est destinée au cerclage de différents produits dans tous les types d'industries exigeantes en matière de fiabilité. La possibilité d'utiliser des liens polypropylène ou polyester de 9, 11 ou 13 mm de largeur offre la flexibilité d'une solution versatile en conservant le haut niveau de fiabilité et de qualité du cerclage.

La MD 3000 se distingue par sa tension réglable de 100 à 2000 N avec une fidélité de +/- 3%.

Au travers de la technologie " multi moteurs", sans embrayage, SIGNODE met à la disposition de ses clients la machine la plus fiable de ce secteur de l'emballage.

La MD 3000 s'intègre simplement et rapidement dans les lignes d'emballages automatiques. Le convoyeur à double bande assure un transfert et un positionnement précis des colis.

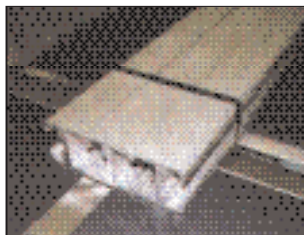
Grâce à une large gamme d'accessoires et d'options la machine s'adapte aux nécessités d'exploitations particulières de chaque client.

Lors d'arrêt prolongé le lien est rembobiné sur le dévidoir pour empêcher sa déformation, de même en fin de bobine pour faciliter son évacuation et améliorer votre productivité.



PLAGE DE TENSION

La roue de tension « SUREGRIP » couplée à un moteur CC permet un réglage de la tension de 100 à 2000 N précis et fidèle.



COLIS ÉTROIT

La MD 3000 cercle efficacement des colis jusqu'à une largeur minimum de 100 mm.



INSERTION AUTOMATIQUE -

CHARGEMENT RAPIDE.
Ces 2 dispositifs réduisent la durée de l'arrêt pour rechargement et optimisent votre productivité.



CONVOYEUR

Un convoyeur à 2 bandes assure un positionnement précis et un transfert rapide des produits dans la machine.

Options

Guides lien de dimensions spéciales

Cellules pour cerclages parallèles

Cerclages multiples par temporisation

Dévidoir séparé

Détection fin de bobine et signalisation

Pédale de commande pour utilisation semi-auto

Couleurs hors standard

Tunnel guide lien

La MD- 3000 est disponible avec différentes dimensions de tunnel standard, les guides sont toujours réalisés à partir de profilé aluminium. La largeur peut varier de 1050 à 1450 mm par pas de 200.

La hauteur du tunnel est à choisir entre 450 et 1050 mm par pas de 200 mm. Le périmètre total ne devant pas excéder 4200 mm.

Nous consulter en dehors de ces standards

Service Mondial

La gamme MD est un produit global SIGNODE supporté mondialement par tous les affiliés et partenaires. Ce support inclut notamment : consommable détachées, formation, dépannage et maintenance.

Lien de cerclage

Signode Dylastic® Polypropylène		Signode Tenax® Polyester	
Série 654	9 mm	Série 1616	9 mm
Série 714	11 mm	Série 1716	11 mm
Série 716	11 mm	Série 1718	11 mm
Série 718	11 mm	Série 1818	13 mm
Série 816	13 mm	Série 1822	13 mm
Série 818	13 mm		

Spécifications techniques

Tête de cerclage	MD techniques brevetées
Soudure	SwingWELD - Vibrations oscillantes
Tension	réglable de 100 à 2.000 Newton, répétitive et fidèle
Signal de cerclage	Externe par cellules photo ou signal
Tension d'alimentation	400Volt 3 Ph, 50 Hz ou 440 volts 3Ph, 60 Hz
Puissance absorbée	2.15 kW
Tension de contrôle	24 Volt DC Automate programmable Siemens S7
Niveau de bruit	79 dB(A)
Hauteur standard de table	525 à 850 mm
Largeur mini cerclable	100 mm
Poids	environ. 300 KG, suivant spécifications
Couleur du bâti	RAL 7021 noir
Tunnel	Aluminium
Armoire électrique	RAL 7021 noir
Dévidoir	RAL 7021 noir

MD-2000

Pour des cadences faibles ou une production en reprise, la MD- est réalisée en version semi-automatique 2000, le cycle est alors déclenché par l'opérateur. Ce modèle bénéficie des avantages de la gamme MD.

SIGNODE MD-3000

Machine de cerclage automatique

Technologie de soudure SwingWELD

EMBALLAGES

pour lien polypropylène ou polyester de 9, 11 à 13 mm

Nouvelles techniques
brevetées

SwingWELD - Vibrations oscillantes
SUREGRIP - Tension par roue fendue



Ejection automatique des boucles

Anti bourrage



La nouvelle référence de fiabilité et de disponibilité

Tension réglable – de 100 à 2000 N avec une grande répétitivité.

Chargement automatique du lien – pour une remise en service rapide et simple.

Rembobinage automatique – de la fin de bobine ou après un arrêt prolongé pour optimiser la fiabilité.

Dévidoir à changement rapide.

Convoyage automatique – par 2 bandes parallèles en sortie de machine.

Efficacité du cerclage – jusqu'à une largeur de 100 mm minimum.

