

# SIGNODE LC1000

## Machine de cerclage automatique

EMBALLAGES  
pour un cerclage économique avec du feuilard plastique polypropylène



### Avantages/Caractéristiques

**Robuste et fiable** – la table de travail de la LC1000 en fait une machine robuste convenant à de nombreux domaines d'application.

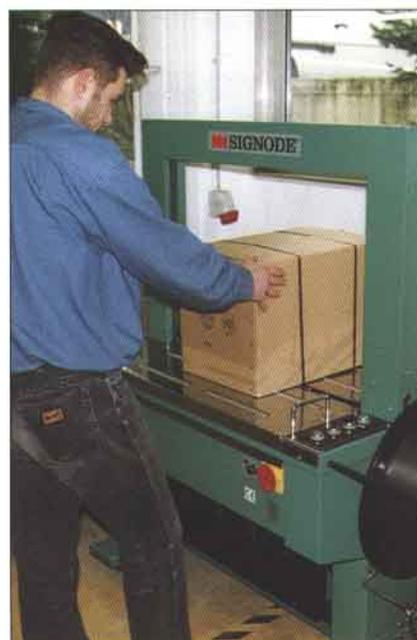
**Mobilité optimale** – quatre grandes roulettes verrouillables facilitent le déplacement de la LC1000.

**Flexibilité opérationnelle** – un large choix de taille de tunnel sont disponibles correspondant à une large variété d'application et de produits.

**Sécurité maximum pour l'opérateur** – conforme aux normes de sécurité CE et GS, la machine est munie de nombreuses sécurités pour la protection complète de l'opérateur.

**Facilité d'utilisation** – le tableau de commande est très simple à utiliser, de plus le cycle peut aussi être déclenché par une pédale ou en fin de course de table permettant à l'opérateur de positionner le produit avec ses deux mains. Tous les boutons de commandes sont renseignés par des symboles internationaux.

**Facilité de maintenance des produits** – la large surface de travail en acier inoxydable est équipée de rouleaux qui facilitent la maintenance et le positionnement des colis.



CE

**SIGNODE®**

MACHINES  
AUTOMATIQUES

# SIGNODE LC1000 Machine de cerclage automatique

pour une meilleure productivité et une réduction des coûts

## EMBALLAGES

### Conceptions, fonctions et opérations

La LC1000 est une machine automatique de cerclage conçue pour des applications industrielles d'ordre générale qui requièrent des cadences moyennes. La machine commandée par opérateur, est destinée au cerclage vertical de conditionnements de différentes tailles, et utilise du feuillard plastique polypropylène.

Rapide et efficace, le cycle de cerclage est déclenché par un bouton poussoir situé sur le panneau de commande, par pédale ou en fin de course de table permettant à l'opérateur de positionner le colis à l'aide de ses deux mains. Grâce aux huit rouleaux intégrés dans la surface de travail, le positionnement même d'un colis lourd se fait sans effort.

La LC1000 possède quatre grandes roulettes qui lui permettent d'être déplacé rapidement d'un endroit à un autre. Chaque

roulette est équipée d'un frein permettant le verrouillage de la machine en position de travail.

La table de travail de la LC1000 répond aux exigences de nombreux domaines d'applications d'industries les plus diverses. Les clients, grâce au large choix de dimensions de tunnel qui leur est proposé, peuvent disposer d'une machine correspondant à leurs propres spécifications d'application et de produits. De plus, un cadran situé à l'extérieur de la machine permet de régler la tension de 100 à 700 Newton, offrant une grande flexibilité de cerclage. L'entraînement de la tête de cerclage par came assure une fiabilité maximum, et facilite l'entretien.

La LC1000 garantit une sécurité totale à l'opérateur, et de plus est en total conformité avec les normes de sécurité européennes CE et GS.



**LARGE SURFACE DE TRAVAIL**  
Roulement intégré facilitant la manutention et le positionnement des colis.



**TÊTE DE CERCLAGE ENTRAÎNÉE PAR CAME**  
Maximum de fiabilité avec un minimum de réglage.



**FACILITE DE CHARGEMENT DES BOBINES**  
Le dévidoir est fixé au côté, par un crochet amovible permettant un chargement simple et rapide de la bobine.



**CONTRÔLE FACILE DE LA TENSION**  
Un cadran situé sur la partie avant à l'extérieur de la machine permet de régler facilement la tension du feuillard.

### Dimensions de tunnel

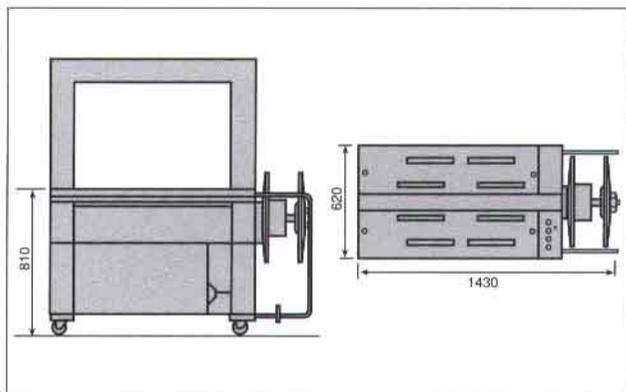
- Dimensions du tunnel standard: 850 x 600mm
- Autres dimensions: Largeur variant de 650mm à 1250mm par pas de 200mm  
Hauteur variant de 400mm à 1200mm par pas de 200mm

### Service après vente

Consommables, pièces détachées, service maintenance disponible chez Signode dans le monde entier.

### Feuillard

Références	Dimensions (lxh) (mm)	Résistance (N)	Longueur/bobine (m)
610 W	9,2 x 0,52mm	1200 N	3000
600 C	9,2 x 0,38mm	1112 N	3810



### Données techniques/machine

Système de cerclage	Tête de cerclage LC1000 entraînée par came	
Système de soudure	Thermique	
Tension du feuillard	Ajustable de 100-700 N	
Cycle de cerclage	Jusqu'à 24 cycles par minute	
Déclenchement du cycle	Par pédale, bouton poussoir ou en fin de course de table	
Alimentation	220/240, 1 Ph, 50Hz	
Puissance consommée	1,2 Kw	
Niveau sonore	78dB(A)	
Dimensions max. du tunnel	1200 x 1250mm	
Largeur mini. de cerclage	100mm	
Hauteur standard de la table	810mm	
Poids de la machine	220 kg	
Couleurs	Machine	RAL 6000 vert
	Bâti	RAL 6000 vert

**SIGNODE®**

Une société du Groupe ITW  
© Signode 1998

P241 F 3/98  
Printed in the U.K.



Signode développe ses produits en permanence et se réserve le droit d'effectuer sans préavis des modifications d'ordre technique.