

SIGNODE H3-V

Machine de cerclage vertical

Robuste, rapide et fiable pour les applications exigeantes
Pour lien polypropylène de 9 à 11 mm

Pour des performances de haut niveau

Fonctions Uniques



Pour une production ininterrompue

Technologie Fiable

Fonctions et avantages

Forte tension du lien – précision et répétitivité hors norme de la tension du lien jusqu'à 900 Newtons

Technologie unique « Auto dépannage » – La tête de cerclage brevetée procure un niveau de fiabilité outrepassant les standards industriels actuels et garantie un maximum de productivité

Coupe et relance automatique (ACR) – Le lien défectueux est éjecté de la machine sans intervention et sans arrêt de production

Sécurité maximale – Ne se limitant pas à la conformité CE pour une protection renforcée de l'opérateur

Flexibilité – Le passage de 9 mm à 11 mm ou le changement d'épaisseur du lien ne met en jeu ni réglage, ni pièce spécifique.



SIGNODE HB-V

Machine verticale de cerclage automatique

La nouvelle référence de fiabilité et productivité

EMBALLAGES

Construction, opération et service

La **HB-V** SIGNODE est conçue pour apporter aux cerclages automatiques la fiabilité et la disponibilité nécessaire à la productivité de vos opérations.

La **HB-V** cerкле automatiquement sur action de l'opérateur (pédale ou bouton poussoir) ou à réception d'un signal externe (interfaces). Elle utilise les concepts éprouvés, dans les domaines de la fiabilité, de la rapidité, de l'accessibilité de la tête de cerclage HB, mais aussi dans la constance et la performance de son système de tension. Le modèle V est élaboré autour d'un module commun à la gamme, placé verticalement comprenant la tête **HB**, le coffret de commande, l'accumulateur. Un support reçoit outre le module **HB**, le guide feuillard en profil alu et le dévidoir pour compléter la machine.

La **HB-V** offre une gamme de tension s'étageant 80 à 900 Newtons et

bénéficie des spécificités uniques de Signode telles que : coupe, éjection et relance automatique (A.C.R.) un dispositif breveté qui éjecte automatiquement le brin défectueux, ré-alimente la machine et continue de cercler sans intervention de l'opérateur ; 'Auto dépannage' technologie qui permet à la machine de palier la majorité des problèmes sans intervention. Toutes ces avancées techniques ayant pour but d'augmenter par la disponibilité de la **HB-V** votre productivité. La **HB-V** est équipée de guides feuillard en profilé d'aluminium procurant une friction réduite nécessaire au grand périmètre, une faible résistance à l'ouverture pour les applications sous faible tension, un positionnement précis du lien.

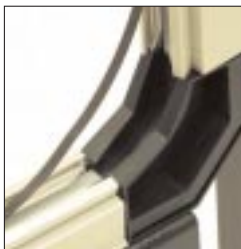
La **HB-V** est porteuse de la certification CE pour garantir pleinement la sécurité des utilisateurs.



Auto dépannage
La technologie qui optimise la disponibilité.



Coupe, éjection et relance automatique (A.C.R.)
Pour une production sans arrêt.



Positionnement précis
Le profilé ALU du guide assure un positionnement précis du lien sur le colis.



Boîtier amovible
Un boîtier de commande amovible permet de choisir la position préférable de l'opérateur pour activer le cycle.



Tête de cerclage HB
La tête de cerclage HB à l'arbre à cames est dessinée pour une très longue durée de vie et un entretien minimum.

Options

Tunnel dimensions spéciales

Dévidoir motorisé ou non-motorisé 405 mm diamètre

Dévidoir supplémentaire 200 ou 405 mm diamètre

Berceau pivotant

Hauteur spéciale convoyeur (450-900mm)

Verrine de signalisation

Interfaces industrielles

Automate AB micrologic

Interfaces spéciaux

Tension d'alimentation spéciales

Couleurs spéciales sur demande

Spécifications techniques

Tête de cerclage	HB à l'arbre à cames
Jonction	Soudure thermique
Tension lien	Réglable de 80 à 900 Newtons fidèle et précise
Départ cycle	Par opérateur ou par interfaces industrielles
Alimentation électrique	400/415 V, 3 phase 50Hz ou 460 V, 3 phase 60Hz
Puissance installée	1 KW
Tension de commande	24 volts continu
Cadence	Jusqu'à 50 cycles/min fonction des dimensions produit et tunnel.
Automate	PLC type Siemens S7 200
Niveau de bruit maxi	79 dB (A)
Tunnel maxi	1650 x 2150 mm (largeur x hauteur)
Hauteur mini cerclable	100 mm
Poids	285kg environ
Finition	Panneau : Acier inox, autre éléments RAL 7021 noir
Guide lien	Profil d'aluminium spécifiques à Signode
Coffret électrique	RAL 9006
Dévidoir	RAL 7021 noir

Conception machine

La **HB-V** est fournie avec un tunnel aux dimension standards suivantes;

Largeur variant de 650mm à 1650mm par incréments de 200mm

Hauteur variant de 1150mm à 2150mm par incréments de 200mm

Longueur maximale développée du guide 6600mm.

Autre dimensions possible sur demande spécifique

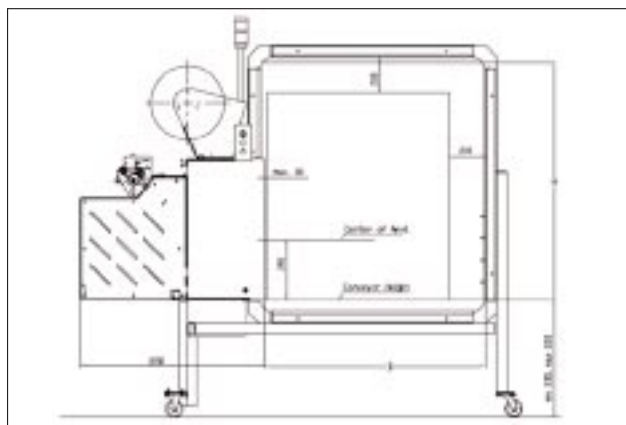
Hauteur convoyeur: minimum 230mm; maximum 650mm.

Lien de cerclage

La **HB-V** est conçue pour fonctionner de manière optimale avec du lien Signode 9 ou 11 mm, d'une épaisseur de 0.4mm à 0.76mm.

Support mondial

La gamme HB est un produit global SIGNODE supporté mondialement par tous les affiliés et partenaires. Ce support inclut notamment : consommables, pièces détachées, formation, dépannage et maintenance.



SIGNODE 

www.signode.com

An ITW Company
© Signode 2002

P305 E 11/02
Printed in the U.K.

Signode a une politique de développement constant et se réserve le droit d'alterer les spécifications sans avertissement.