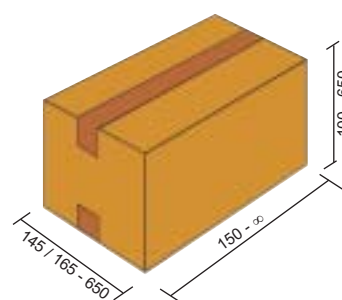




-  **NASTRATRICE PER SCATOLE A FORMATO VARIABILE**
-  **RANDOM CASE SEALER**
-  **MACHINE A FERMER LES CAISSES AMERICAINES MULTI-FORMAT**
-  **PRECINTADORA PARA CAJAS DE CARTÓN ONDULADO EN TRABAJO MULTIFORMATO**
-  **KARTONSCHACHTEL-VERSCHLIESS-MASCHINE FÜR UNTERSCHIEDLICHE FORMATE**

Il ciclo produttivo, dalla progettazione alla realizzazione, assicura la qualità dei nostri prodotti:

- **Macchine per la formatura e sigillatura di cartoni di tipo americano, avvolgitori di palette.**
- **Sistemi per la movimentazione interna.**
- **Progettazione ed installazione d'impianti completi.**





NASTRATRICE PER SCATOLE A FORMATO VARIABILE CON DOPPIO NASTRO DI AVANZAMENTO.

La GEM X37 dispone di un doppio nastro di trascinamento, superiore ed inferiore, per l'avanzamento della scatola da chiudere. Tale sistema è particolarmente indicato per scatole alte e strette. I due centratori di ritegno mantengono la scatola ferma sul piano di lavoro e con le falde inferiori già ripiegate, funzionando in pratica come una stazione di riempimento. La GEM X37 nastra contemporaneamente le falde superiori ed inferiori ed è particolarmente indicata per la nastratura di sequenze di scatole con dimensioni variabili.



TAPING MACHINE FOR RANDOM BOXES WITH TOP AND BOTTOM DRIVE.

The GEM X37 has conveyor belts, top and bottom, for driving the carton. This system is particularly recommended for tall narrow cartons. The centering devices hold the box steady on the work table with the bottom flaps already folded so that it also operates as a packing station. The GEM X37 tapes simultaneously the top and the bottom flaps and is especially recommended for taping boxes of varying dimensions.



MACHINE DE POSE RUBANS POUR CARTONS À FORMAT VARIABLE AVEC DOUBLE COURROIES D'AVANCEMENT.

La GEM X37 dispose de doubles courroies d'entraînement, supérieures et inférieures, pour l'avancement du carton qu'on doit fermer. Un tel système est particulièrement indiqué pour les caisses hautes et étroites. Les deux centreurs de retenue tiennent le carton immobilisé sur le plan de travail et avec ses rabats inférieures déjà repliés, la GEM X37 fonctionne dans la pratique comme une ligne de remplissage. La GEM X37 pose le ruban en même temps sur les rabats supérieures et inférieures et est particulièrement indiquée pour enrubanner des séries de caisses aux dimensions variables.



PRECINTADORA AUTODIMENSIONANTE, CON ALIMENTACIÓN POR 2 BANDAS TRANSPORTADORAS SOBRE EL PLANO DE TRABAJO Y 2 BANDAS TRANSPORTADORAS SOBRE EL CONJUNTO PORTACABEZAL.

La GEM X 37 está equipada con doble sistema de alimentación superior e inferior. Este sistema es indicado para precintar cajas altas y estrechas. Dispone de equipo automático para el centrado de las cajas y precinta simultáneamente las solapas superiores e inferiores de las cajas. Es especialmente indicada para el precintado de cajas de dimensiones diferentes intercaladas.



VERSCHLIESSAUTOMAT MIT DOPPELTEM ANTRIEB FÜR KARTON MIT VARIABLEN GRÖSSEN.

Die GEM X37 verfügt über einen zweifachen Transportantrieb, jeweils separat oben und unten. Dieses System eignet sich besonders gut bei relativ kurzen und hohen Kartons bzw. Schachteln. Die automatische Zentrierstation am Einlauf dient gleichzeitig als mögliche Pack- und Füllstation. Der unverschlossene Karton wird mit eingefalteten Bodenklappen in ergonomischer Arbeitshöhe automatisch festgehalten. Nach manuellem Deckeinschlag werden jeweils unterschiedliche Kartonformate anschließend oben und unten fest und optimal verschlossen. Diese Maschine ist für viele Betriebe eine preiswerte und nutzbringende Lösung.

DATI TECNICI	Peso della macchina con due teste Weight of the machine with two taping heads Bois de la machine avec deux têtes de pose ruban. Peso de la máquina con dos cabezales Maschinengewicht mit zwei Verschlussaggregaten	Tensione monofase o trifase Electrical supply three-phases or single-phase Voltage triphasé ou monophasé Tensión monofásica o trifásica Elektrischer Anschluss dreiphasig oder einphasig	Potenza installata Installed power Puissance installée Potencia instalada Installierte Leistung	Velocità trasferimento scatola Drive belts speed Vitesse de transfert boîte Velocidad de transporte de la caja Riemengeschwindigkeit	Consumo aria per ciclo scatola Air consumption per cycle Consommation d'air par cycle Consumo aire por ciclo Luftverbrauch pro Zyklus
X37	158 Kg		0,37 Kw	18 m/min	3,5 ml. / 6 bar

