



BARQ 401P

Machine semi-automatique, pneumatique pour le thermo-soudage de différents types de barquettes : PS, PP, PEHD, CPET, Alu et complexes. Cette machine, peut aussi être utilisée pour le thermo-soudage de coque blister.

DECOUPE DU FILM AUTOUR DE LA BARQUETTE

Principe de fonctionnement

- A) Dépose des barquettes remplies, dans la matrice de soudure.
- B) Introduction du chariot sous la tête de soudure. Le déroulement du film est synchronisé avec le déplacement de la matrice.
- C) Soudure du film avec découpe de celui-ci autour de la barquette.
- D) En fin de cycle, retirer le chariot et ôter la barquette thermo-scellée.

Caractéristiques techniques

- Capacité maximum utile 370 x 330 x 120 mm.
- Réglage de température par régulateur électronique
- Réglage du temps de soudure.
- Découpe adaptée à la forme de la barquette.
- Descente automatique de la tête de soudure
- Pression plaque de soudure par verin pneumatique 1000 kg.
Bobine film posée sur axe mandrin.
Carrosserie: inox alimentaire+ aluminium anodisé.
- Air comprimé: pression d'utilisation 6 bars.
- Puissance installée: 1200Watts.
- Encombrement 850 x 700 x 600
- Poids: 60kg.

Capacité

Cette machine est conçue pour operculer des barquettes allant jusqu'à 370 x 330 x 120 mm (utile) et permet l'utilisation d'outillage multi-empreintes dans les limites de capacité de la machine et donc d'operculer des barquettes du type:

- 1/2 gastronorme: 325 x 265
- 1/3 gastronorme: 325 x 176
- 1/4 gastronorme: 265 x 162
- 1/6 gastronorme: 176 x 162

Cadence

A l'utilisation optimum, cette machine peut effectuer 4 cycles d'operculation / minute

